

Para Bantlama Makinesi



Spider S300



KARADENİZ DIŞ TİCARET
Cevat Paşa Mah. Adem Yavuz Cad. No:43
Bayrampaşa / İSTANBUL

0212 479 25 25

info@parasistem.com
www.parasistem.com

Önsöz

Ürünlerimizi kullandığınız için teşekkür ederiz. Her zaman kullandığınız gerçek duruma odaklanacağız.

Şirket, güçlü teknik gücü ve üretim ölçeği ile mekanik ve elektronik ürün işletmelerinin üretiminde uzmanlaşmıştır; yıllar boyunca ürün araştırma ve geliştirmeye kendini adanmıştır ve çeşitlilik, eksiksiz işlevler, istikrarlı performans ve güveni kazanmak için diğer avantajlarla ve kullanıcıların çoğunluğunun desteğiyle, ülke çapında satılan bir dizi ürün. Bu ürün, kullanıcıların çoğunluğuna ve ideal bir bantlama ürününe adanmış benim şirketimdir, bu ürünün iyi bir performans göstermesini sağlamak, kişisel ve mülk güvenliğinizi sağlamak için lütfen kullanmadan önce bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.

Önlemler

⊙ Bu ürün yalnızca günlük ihtiyaçların, yiyecek hediyelerinin, basılı malzemelerin ve sebzelerin paketlenmesi vb. için kullanılır. Başka amaçlarla kullanmayın.

⊙ Bu ürünün, firmanın izni olmadan yukarıda belirtilen amaçlar dışında kullanılmasından doğacak zararlardan ve ayrıca firma dışı çalışanlar veya yetkili olmayan distribütörler tarafından ürün üzerinde değişiklik yapılmasından doğacak zararlardan firma sorumlu değildir. şirket tarafından. .

⊙ Üründe, firmanın açık izni olmadan yapılan izinsiz değişiklik veya modifikasyonlar, kullanıcının ürünü kullanma hakkını kaybetmesine neden olacaktır.

⊙ Bu kılavuzda açıklanan hususlarda değişiklik yapılması durumunda firmamızın sizi önceden bilgilendirmeyebileceğini lütfen unutmayın.

⊙ Şirket, ürün kalitesini artırmak için aralıksız çaba göstermektedir. Gerçek ürün, bu kılavuzdaki açıklamadan önceden haber verilmeksizin biraz farklıdır.

⊙ Lütfen kurulum ve çalışma talimatlarına ve çalışma prosedürlerine başından sonuna kadar kesinlikle uyunuz.

⊙ Bu ürüne ilişkin fikri mülkiyet hakları şirketimize ait olup, ulusal fikri mülkiyet kanunları tarafından korunmaktadır.

Dikkat!

Yaşam ortamında bu ürün radyo parazitine neden olabilir. Bu durumda kullanıcının müdahalesine karşı pratik önlemler alması gerekebilir.

Katalog

Önsöz

Önsöz	1
Önlemler	2
Katalog	3

Güvenlik Önlemleri

Güvenlik Önlemleri	4
--------------------	---

Kullanmadan Önce

Genel Bakış	5
Performans Özellikleri	5
Teknik Özellikleri	5
Parça Adı	6
Kurulum ve Doğru Yerleştirme	7
İşletim paneli, butonlar	8
Genel parametre ayarları	9
Özel parametre ayarları	10

Operasyonel Kullanım

Operasyonel Kullanım	11
Sıkma ayar talimatları	12
Kurulum ve Teslimat Talimatları	12

Basit arıza analizi ve sorun giderme

Sensör Dağıtımı	13
Başlatma alarmı ve hata kodu	13
Basit arıza analizi ve sorun giderme	14

Paket Listesi

Paket Listesi	14
---------------	----

Güvenlik Önlemleri

Sizin veya başkalarının kişisel yaralanmasını veya maddi hasarı önlemek için lütfen aşağıdaki ilgili güvenlik önlemlerine uyduğunuzdan emin olun:



Lütfen bu ürünü kurarken ve kullanırken yeterli alan bırakın. Kapılar serbestçe açılıp kapatılabilir ve sorunsuz şekilde çalıştırılabilir. Makine olmalı ürünün kullanımını etkilemeyecek şekilde düz bir zemin üzerine yerleştirin.



Çemberlemeden önce lütfen ürünün normal şekilde çalışıp çalışmadığını kontrol ettiğinizden emin olun. Çemberleme sırasında ürünün iç boşluğuna düşmeyecek şekilde, bağlanan nesnenin içinde ataç, zımba veya metal parçalar bulunup bulunmadığı düzenli olmalıdır.



Ürünü aşağıdaki yerlere kurmaktan kaçının, aksi takdirde güvenlik tehlikelerine veya ürünün daha hızlı eskimesine neden olabilir ve arızalara neden olabilir.



Çalışma sırasında makinenin kapısını kapattığınızdan emin olun ve çalışma sırasında dönen parçalara dokunun.



Çemberleme işlemi sırasında, çemberleme işleminin sorunsuz gerçekleştirilebilmesi için, lütfen demetlenecek nesneleri doğru çemberleme konumuna getirin.



Çemberleme sırasında bir arıza ile karşılaşsanız ve çalıştıramazsanız, acele etmeyin veya makineyi bakım için kendiniz açmayın. Önce satış sonrası servis personeli ile iletişime geçmeli, onaylandıktan sonra işlem yapmalısınız.

- Doğrudan güneş ışığı
- Yüksek manyetik alanın olduğu yer
- Klimalar, havalandırma delikleri vb. Rüzgarın doğrudan estiği yer
- Isıtıcılara, ısıtıcılara ve diğer ısıtma cihazlarına yakın yerler.
- Sarsıntıya veya şiddetli titreşime maruz kalan yerler
- Yüksek veya düşük sıcaklık, nemli yer
- Tiner ve uçucu gazlar gibi yanıcı maddelerin bulunduğu yerler



Üründen duman, tuhaf bir koku veya anormal ses çıktığı zaman lütfen derhal çalışmayı durdurun ve gücü kapatın, güç kablosunu prizden çıkarın ve satış sonrası servis personeliyle zamanında iletişime geçin.



Lütfen kılavuzda belirtilen güç kaynağını kullanın. Lütfen topraklama kablosuna sahip üç fişli bir priz kullanın. Elektrik çarpmasını ve statik elektriği önlemek amacıyla iyi bir güç bağlantısı sağlamak için elektrik fişinin bakır pimini prize taktığınızdan emin olun.



Makineyi temizlerken veya ürün parçalarını değiştirirken mutlaka elektrik beslemesini kesin ve elektrik kablosunu prizden çekin.



Lütfen talimatları dikkatlice okuyun, talimatlara veya ürün resimlerine uygun şekilde çalıştırın ve kullanım talimatlarını ve ambalajını saklayın.



Makine uzun süre kullanılmayacaksa güvenliği sağlamak için güç kablosunun fişi çekilmelidir; ürün uzun süre saklandığında ve tekrar kullanılmasına gerek kalmadığında performansı ürün talimatlarına göre onaylanmalıdır.



Üründe değişiklik yapmayın, başka amaçlarla kullanmayın, ürünün kapağını veya iç aksesuarlarını dilediğiniz gibi sökmeyin.



Bu ürün yalnızca profesyoneller tarafından onarılabılır veya profesyonellerin rehberliği altında basit sorun giderme işlemleri yapılabilir.

Before use

Genel Bakış

Otomatik çemberleme makinesi, tek çipli mikrobilgisayar kontrollü, mekatronik akıllı çemberleme cihazıdır. Makine, bir çemberleme kayışı olarak polimer yapıştırıcı ile birlikte lamine edilecek gerilebilir plastik ve OPP malzemesini benimser. Makul yapı, güzel görünüm, basit kullanım ve yüksek verimlilik avantajlarına sahiptir. Bu ürün günlük ihtiyaçlar, gıda, ambalaj basılı malzemeleri, ilaçlar, sebzeler vb.nin paketlenmesi için uygundur. Süpermarketler, alışveriş merkezleri, çiftçi pazarları, matbaa, ilaç ve diğer departmanlardaki öğelerin paketlenmesi için ideal bir paketlenme ekipmanıdır.

Performans Özellikleri

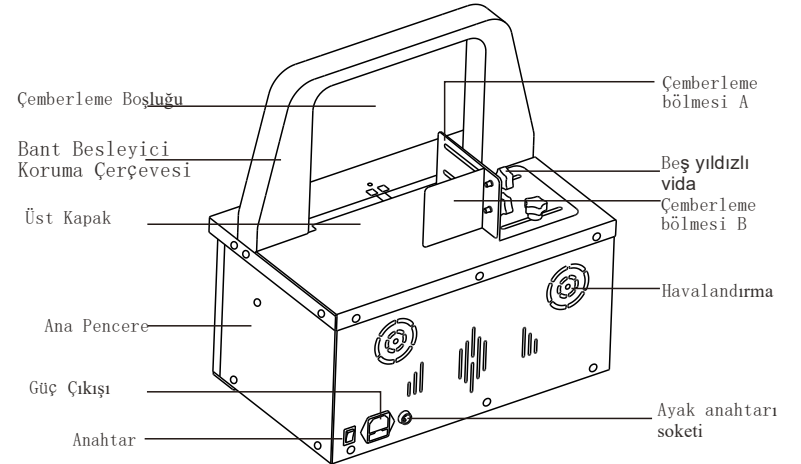
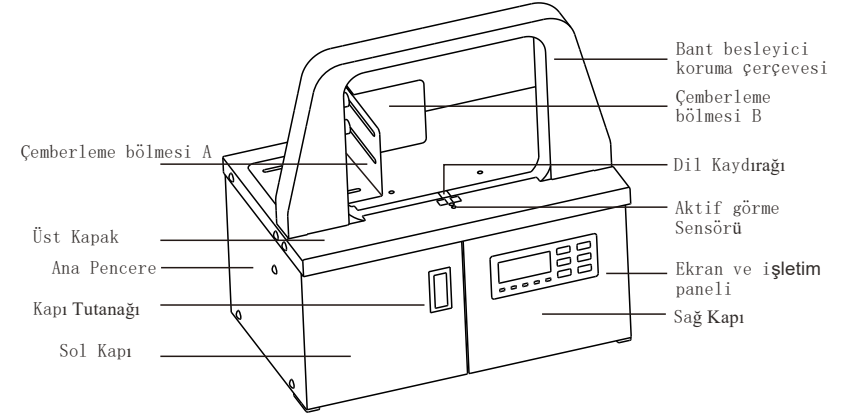
- Otomatik çemberleme, akıllı çemberleme
- Anında ısıtma, kullanıma hazır
- Kurulumu basit ve kullanımı kolay
- Hafif ve dayanıklı, taşınması kolay
- Güzel, güvenli ve çevre dostu
- Güçlü anti-parazit, geniş uygulanabilirlik

Teknik Parametreler

- Power supply: 220VAC 50HZ
- Bekleme modu power: 10W
- Anlık güç tüketimi: 300W
- Minimum strapping range: 30mm×10mm
- Maximum strapping range: 228mm×180mm
- Binding strap specifications: 12mm
- Tightening force: 5-50N(Adjustable)
- Breaking force of strap joint: ≥95%Original tape breaking force(50Kg)
- Binding speed: ≤2.5s
- Dimensions: 370mm×241mm ×403mm
- Machine weight: 13kg

Kullanmadan Önce

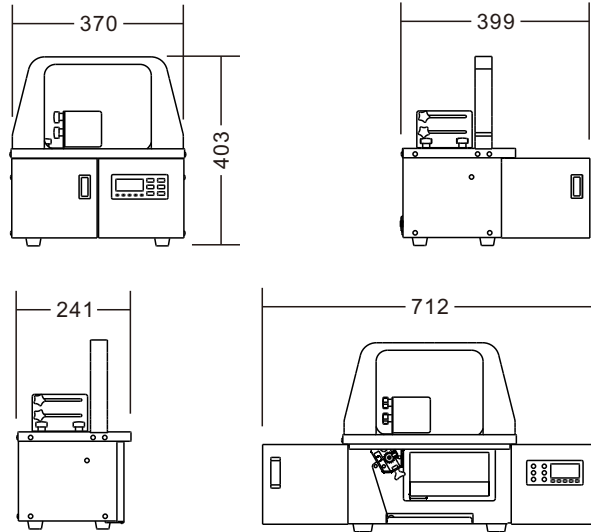
Parça Adı



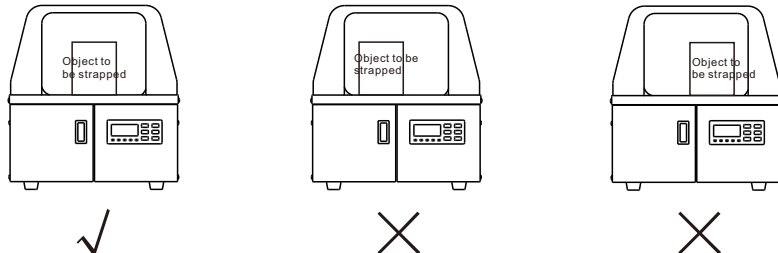
Before use

Kurulum

Bu ürün iç mekan kullanımı içindir, lütfen açık havada kullanmayın.
Bu ürünü eğimli veya düz olmayan bir yere kurmayın.
Bakım ve çalıştırmayı kolaylaştırmak amacıyla kapıların açılabilmesi için lütfen çalıştırma için yeterli alan bırakın. (Birim: mm)



Paketleme Yöntemi



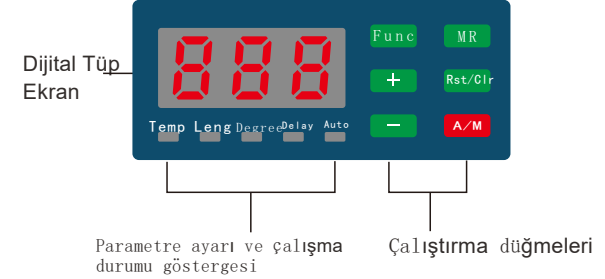
Kayıtlı nesneyi ortasına yerleştirmenin doğru yolu budur. Çemberleme açıklığı.

Çemberlenen nesne çemberleme açıklığının sol tarafına yerleştirilir onu yerleştirmenin yanlış yolu

Bağlanan nesne bağlama portunun sağ tarafına yerleştirilmişse, yerleştirme şekli yanlıştır

Before use

İşletim Paneli Açıklaması



Dijital Tüp Ekran

● Çemberleme makinesinin sürüm kodu, makine açıldığında şu şekilde görüntülenir: 005
makine sürüm kodunun 005 olduğu anlamına gelir..

● Makinenin kaç kez çemberlendiğini kümülatif olarak görüntüler ve makine her açıldığında değer sıfırlanır, örneğin: 0

● Dijital tüp, parametre ayarlama durumundaki parametreleri görüntüler, örneğin 50

Parametre ayarı ve çalışma durumu göstergesi

● Parametre ayarına girmek için fonksiyon tuşuna bastıktan sonra, ilgili gösterge ışığı yanar ve sıcaklık parametre ayarının girildiğini gösteren sıcaklık gösterge ışığı yanar.

Temp Leng Degree Delay Auto

Temp Leng Degree Delay Auto

● Otomatik gösterge ışığı yandığında, makinenin otomatik bağlama durumunda olduğu anlamına gelir; otomatik gösterge ışığı kapalı, bu, makinenin manuel bağlama durumunda olduğu anlamına gelir (bu ürün bir ayak pedalıdır).

Kullanım Butonları

Func	Çalıştırdıktan sonra parametre ayarına girmek için fonksiyon tuşuna basın. Fonksiyon tuşuna sürekli basın. Parametre ayarlama modu; sıcaklık, kayış uzunluğu, gerginlik ve gecikme arasında geçiş yapar ve ilgili parametre ayarlama göstergesi yanar.
+key	Parametreleri ayarlarken, parametreyi 1 artırmak için "+" tuşuna basın ve parametreyi sürekli olarak 1 artırmak için "+" tuşuna uzun basın.
-key	Parametreleri ayarlarken, parametreyi 1 azaltmak için "-" tuşuna basın ve parametreyi sürekli olarak 1 azaltmak için "-" tuşuna uzun basın.
MR	Bandı değiştirirken, kalan bandı geri vermek için bant değiştirme düğmesini basılı tutun. Yeni bant makarasını taktıktan sonra bandı ilerletmek için bant değiştirme düğmesini basılı tutun. Bant besleme ve boşaltma işlemleri arasında geçiş yapmak için bant değiştirme düğmesine art arda basın.
Rst/Clr	Makinenin bağlanma sayısını sıfırlamak için sıfırlama/temizle tuşuna basın; parametre ayarlaması sırasında parametre ayarlama durumundan çıkmak ve parametreleri kaydetmek için sıfırlama/temizle tuşuna basın.
A/M	Otomatik durumda, otomatik gösterge ışığı açıktır. Şu anda otomatik bağlanma indüksiyonla etkinleştirilir. Manuel duruma geçmek için bu düğmeye bastığınızda otomatik gösterge kapanır. Bu sırada ciltleme ayak pedalı ile gerçekleştirilir.

Kullanmadan Önce

Genel Parametre Ayarları

Sıcaklık Ayarı

Şebeke voltajındaki veya ortamdaki değişiklikler nedeniyle, sıcak kafa sıcaklığının çok yüksek veya çok düşük olmasına neden olmak kolaydır, bu da çemberin yetersiz bağlanmasına neden olur.

Aşağıdaki ayarlamaları yapabilirsiniz: Açtıktan sonra, sıcaklık göstergesi yanana ve dijital tüp sıcaklık parametrelerini gösterene kadar fonksiyon tuşuna basın.

Değer, değeri artırmak için "+" tuşuna basın ve değeri azaltmak ve sıcaklığı azaltmak için "-" tuşuna basın. Ayarlama tamamlandıktan sonra Rst/Clr tuşuna basarak parametre ayarından çıkıp kaydedin.

Kemer uzunluğu ayarı

Ürün bant içerisine alındığında zaten belirlenmiş uzunluk parametreleri bulunmaktadır.

Uzun süreli kullanım nedeniyle kemer uzunluğunun biraz ayarlanması gerekir: Güç açıldıktan sonra, kemer uzunluğu göstergesi ışığı yanana kadar fonksiyon tuşuna basın ve dijital tüp bu anda kemer uzunluğu değerini gösterecektir.

Değeri arttırmak ve bant uzunluğunu artırmak için "+" tuşuna basın, değeri azaltmak ve bant uzunluğunu kısaltmak için "-" tuşuna basın.

Ayarlama tamamlandıktan sonra Rst/Clr tuşuna basarak parametre ayarından çıkıp kaydedin.

Kalınlık Ayarı

Bağlanan nesnelerin farklı sıklık gereksinimleri nedeniyle, düğmelere basılarak aşağıdaki ayarlar yapılabilir:

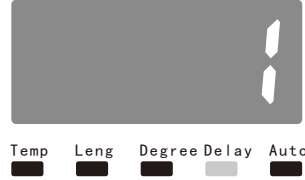
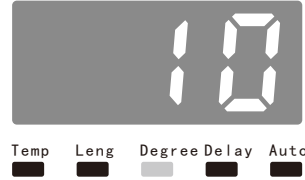
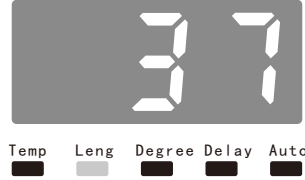
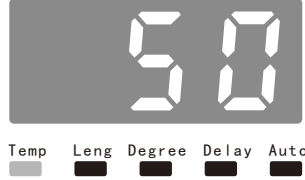
Güç açıldıktan sonra, sızdırmazlık göstergesi yanana kadar fonksiyon tuşuna basın ve dijital tüp şu anda sızdırmazlık değerini gösterir.

Sıkma kuvvetini artırmak için "+" tuşuna basın ve sıkma kuvvetini azaltmak için "-" tuşuna basın.

Ayarlama sonrasında parametreden çıkmak için Rst/Clr tuşuna basın.

Gecikme ayarını başlat

Gerçek çalışmada, bazen döngüleme başlangıç hızının kullanımına göre değişiklik gerekli olabilir ve aşağıdaki ayarlamalar yapılabilir: Güç açıldıktan sonra, gecikme göstergesi yanana ve dijital tüp bu andaki başlangıç gecikme değerini gösterene kadar fonksiyon tuşuna basın. başlangıç zamanını artırma ve değerini uzatmak için "-" tuşlarına basın ve Sıcaklık Uzatma Derecesi Gecikmesi Otomatik kısa devre. Ayarlama yapıldıktan sonra parametre ayarından çıkmak ve dağıtmak için Rst/Ci tuşuna basın.



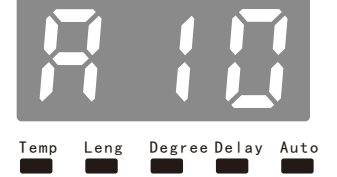
Kullanmadan Önce

Özel parametre ayarı (Not: Bu ayarın kendiniz ayarlanması tavsiye edilmez, lütfen satış sonrası servis personeline danışın)

İndüksiyon Hassasiyet Ayarını Başlat

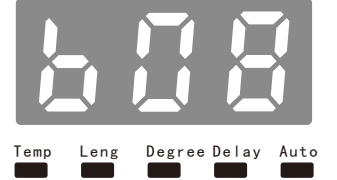
Işık gibi çevresel faktörlerin bağlama başlatma indüksiyonu üzerinde daha güçlü etkisi vardır, bu da başlatma indüksiyonunun çok hassas veya çok yavaş olmasına neden olur ve bu da bağlama işlemini etkiler. Aşağıdaki ayarlamalar yapılabilir:

Açmak için fonksiyon tuşuna basın; başlangıç indüksiyon hassasiyeti ayar durumuna girecek ve dijital tüp parametreleri gösterecektir. Değeri artırmak ve hassasiyeti azaltmak için "+" tuşuna basın ve değeri azaltmak ve hassasiyeti artırmak için "-" tuşuna basın. Ayarlama tamamlandıktan sonra Rst/C Ir tuşuna basın.



Hava bağı parametre ayarı

Çemberleme işlemi, çemberleme boşluğuna çemberleme yapılmadan yanlışlıkla başlatılır (kısaltması: boş çemberleme). Boş çemberleme oluştuğunda makine otomatik olarak özel işlem yapacak ve alarm verecektir. Ekranda E06 gösteriliyor ve kayar dil üzerinde küçük bir bağlama bandı halkası oluşuyor. Böylece boş bağın neden olduğu küçük daire kolaylıkla idare edilebilir. Boş bağlama parametrelerinin ayarlanması daha küçük nesnelerin bağlanmasıyla ilgilidir. Parametre ayarı daha büyük olduğunda, daha küçük nesnelerin bağlanması çok gevşek olacak ve aynı zamanda alarm verecektir. Şu anda, boş bağlama parametrelerinin boyutu ayarlanarak ayarlanabilir: Açmak için fonksiyon tuşuna basın ve ardından boş bağlama parametrelerini görüntülemek üzere dijital tüpü seçmek için fonksiyon tuşuna basın; Değeri artırmak için "+" tuşuna basın; bağlanan nesnenin minimum boyutu artacak ve küçük daire boş bağdan sonra büyüyecektir; "-" tuşuna basın Anahtar değeri azaltılır ve ciltleme nesnesinin minimum boyutu azaltılır. Ayarlama tamamlandıktan sonra Rst/C Ir tuşuna basarak çıkıp kaydedin.



Eksik bant hassasiyeti ayarı

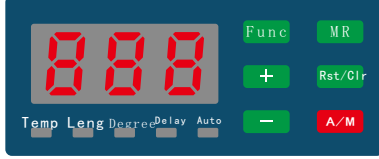
Çember makinenin alt kısmına yerleştirildiği için çemberleme sırasında çemberin kalan durumunu gözlemlemek hiç de zor değil. Kayış algılama yapısının olmayışındaki amaç kullanıcıya makinenin kayış eksikliğini hatırlatmaktır. Farklı çemberleme malzemeleri nedeniyle eksik kayış algılama yapısının hassasiyeti farklı olacaktır ve bu da eksik kayış kararının hatalı olmasına neden olacaktır. Aşağıdaki ayarlar yapılabilir: Açmak için fonksiyon tuşuna basın ve ardından eksik hassasiyet parametresini görüntülemek için dijital tüpü seçmek için fonksiyon tuşuna basın, değeri artırmak ve hassasiyeti azaltmak için "+" tuşuna basın, ve değeri azaltmak ve hassasiyeti artırmak için "-" tuşuna basın; değer C00 olarak ayarlandığında eksik hassasiyet parametresini kapatın. Kağıt algılama, ayarlama tamamlandıktan sonra çıkıp kaydetmek için Rst/C Ir tuşuna basın.



Operasyonel Kullanım

Talimatlar

● Normal açılıştan sonra çemberleme makinesi kendi kendini kontrol eder, ekranda sürüm kodu gösterilir ve 0 gösterilir, otomatik gösterge ışığı yanar ve bu sırada bekleme durumuna girer, ekran şekilde gösterildiği gibi görünür:



● Bekleme durumunda, bağlanacak nesneyi çemberleme boşluğuna koyun. Bu sırada, çemberleme nesnesini algılamak için sensör etkinleştirilir ve makine otomatik olarak çemberlemeye başlar. Kullanıcının manuel çemberleme gereksinimleri varsa, manuel moda geçmek için A/M tuşuna basın. Bu durumda, otomatik gösterge sönecek, ayak pedalını bağlayacak ve bağlamak için ayak pedalına bir kez basacaktır.

● Çemberleme işleminin şematik diyagramı:



● Düzgün ve güzel bir şekilde ciltlemek için, bağlama yönlendirici A ve ciltleme yönlendirici B, çalışma platformuna monte edilebilir ve kendileri tarafından uygun konuma ayarlanabilir.

● Bağlanacak nesnenin, bağlama boşluğunun ortasındaki başlangıç sensörünün üzerine yerleştirilmesine özellikle dikkat edilmelidir, aksi halde bağlama işlemi başlatılamaz.

● Çemberleme yaparken, çemberlenecek nesneyi düzgün bir şekilde tutmalı, ardından çemberleme tamamlandıktan sonra çemberlenen nesneyi çıkarmalısınız; Bağlanacak nesnenin art arda birkaç kez çemberlenmesi gerekiyorsa, her çemberlemeden sonra sensörü etkinleştirmek için çemberlenmiş nesneyi bırakmalısınız. Çemberlemeye başlayın.

● Operatör yanlışlıkla boş gördüğünde, makine çemberleme boşluğunun ortasındaki kayar dil üzerinde küçük bir çemberleme halkası oluşturacak, dijital tüpte E06 görüntülenecek ve sesli uyarı duyulacaktır. Bu sırada askı halkasını elle veya cımbızla çıkarın. , Ve ardından kayar dili sıfırlamak için Rst/Clr tuşuna basın, bant beslemeyi başlatın, E06 alarmı kaybolur ve bir sonraki çemberlemeyi bekleyin.

● Kayış kayar dil tarafından bastırılırsa, "+" ve "-" tuşlarına aynı anda basarak dili geri hareket ettirin, atık kayışı elleriniz veya cımbızla çıkarın ve Rst/Clr tuşuna tekrar basarak sıfırlamayı yapın. dili kaydırın ve bir sonraki çemberlemeyi bekleyin.

Operasyonel Kullanım

Sıkma ayar talimatları

Nesnelerin bağlanma sıklığı iki yöntemle ayarlanabilir; biri düğmeler aracılığıyla sıklığı ayarlamak, diğeri ise düğme aracılığıyla ayarlamaktır. Düğmenin sıklığını ayarlamak için makinenin sol kapısını şekilde gösterildiği gibi açın:

● Sıkma kuvvetini güçlendirmek için düğmeyi saat yönünde çevirin ve sıkma kuvvetini zayıflatmak için düğmeyi saat yönünün tersine çevirin.

● Makine, nesnenin sıkma kuvveti olarak kayışın sıkma kuvvetini kullandığından, onu kullanırken gerçek ihtiyaçlara göre ayarlamaya çalışın ve düğme çok gevşek veya çok sıkı ayarlanmamalıdır.

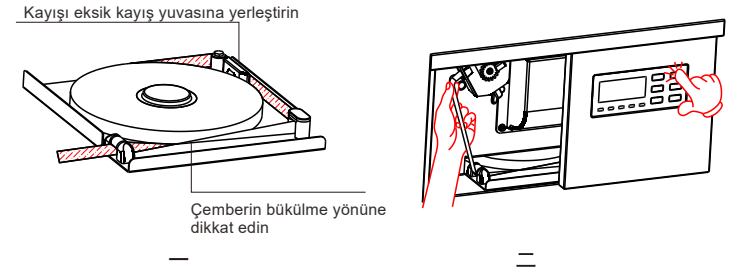


Kurulum ve teslimat talimatları

Çemberleme kayışının makinenin içinde kullanılıp kullanılmadığının anlaşılması kolay olmadığından, çemberleme kayışının kullanılıp kullanılmadığının belirlenmesi için makine çalışmasının otomatik başlatılması kullanılır. Aşağıdaki koşullar meydana geldiğinde, çemberleme kayışı tükenmiştir ve değiştirilmesi gerekmektedir: makine otomatik olarak fazla çemberleme kayışından çıkar, dijital tüpte E05 görüntülenir, sesli uyarı duyulur; kemer yuvasındaki kemer belirlenen konuma giremiyor, ekranda E03 görünüyor, uyarı sesi duyuluyor, bant sıkışması yok. Yeni kayışı değiştirmek için lütfen aşağıdaki adımları izleyin:

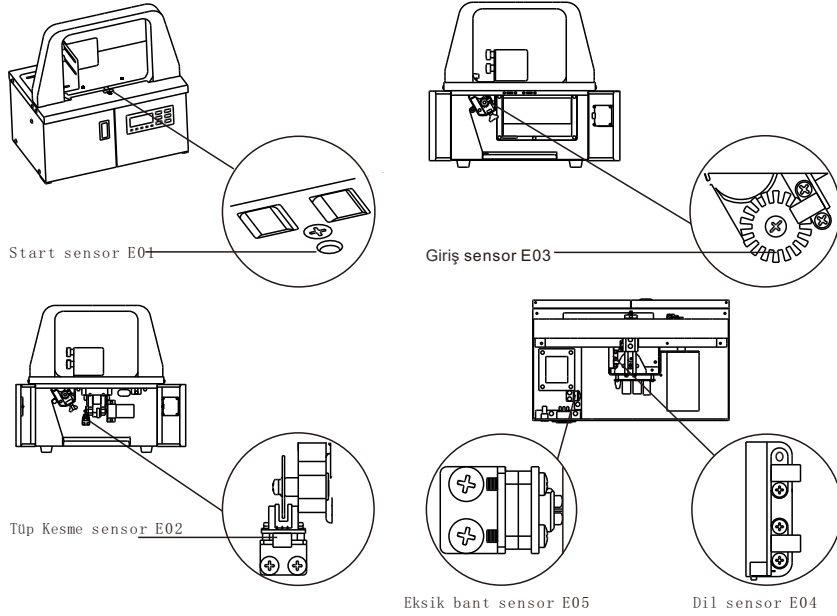
1. Makinenin sol ve sağ kapılarını açın ve bandın tükendiğini doğrulamak için bant makarası kutusunu dışarı çekin.
2. Kemer yuvasında bir kayış varsa, kayışı kemer yuvasına geri döndürmek için kayış değiştirme düğmesine basın;
3. Makara çekirdeğini çıkarın ve yeni makarayı Şekil 1'de gösterildiği gibi makara kutusuna yerleştirin;
4. Makara kutusunu tekrar kaset yuvasına itin ve sağ kapıyı kapatın;
5. Şekil 2'de gösterildiği gibi, sol elinizle çemberleme başlığını bant girişine yerleştirin ve sağ elinizle kayış değiştirme düğmesine basın (kayışı açmak için bir kez basın, kayışı içeri doğru hareket ettirmek için tekrar basın; döngüler halinde);
6. Kayışı takip gönderdikten sonra sol kapıyı kapatın ve makine bekleme durumuna girer.

Simgeleri yükleme ve gönderme



Basit arıza analizi ve sorun giderme

Sensor Dağıtıcı



⚠ Bant kesme sensörünü görmek için makinenin sol ve sağ kapılarını açın ve kapağı çıkarın.

⚠ Makinenin paslanmaz çelik üst kapağını çıkardığınızda eksik kayışı ve kayan dil sensörünü görebilirsiniz. Servis personeli gereklidir.

Başlatma alarmı ve hata kodu

Makine açıldıktan sonra kendi kendini kontrol edecektir. Otomatik kontrol sırasında mekanik dönme sesi olmamalıdır. Otomatik kontrolün normal ekranı 0'dır. Aşağıdaki kod görüntülenirse, bu bir arıza olduğu anlamına gelir ve basit bir tedavi uygulayabilirsiniz:

Hata Kodu	Sebebi ve Çözüm	Basit çözüm
E01	Başlangıç ıstisnası	Başlatma sensörünü temizlemek için bir fırça kullanın veya A dosyasının parametrelerini uygun şekilde ayarlayın.
E02	Anormal Bant Kesimi	Sol ve sağ kapakları açın, kapağı çıkarın ve bant sensörünü bir fırçayla temizleyin.
E04	Anormal Dil Kayması	Tıkanan yabancı cisim varsa yabancı cisimle ilgilenmeniz gerekir, veya satış sonrası servis personeliyle iletişime geçin.
E07	Anormal Sıcak Kafa	Satış sonrası servis personeliyle iletişime geçin

Note: E01 Arıza giderildikten sonra otomatik olarak alarmdan çıkar; E02 E02 arızası giderildikten sonra alarmı temizlemek için makineyi yeniden başlatmanız gerekir; E04 arıza alarmından çıkmak için sıfırlama düğmesine basın, E07'nin satış sonrası servis personeliyle iletişime geçmesi gerekir.

Basit arıza ve paketleme listesi

Basit arıza analizi ve sorun giderme

Makine çalışırken aşağıdaki durumlar meydana gelirse lütfen formun içeriğine göre tespit edip müdahale ediniz. Satış sonrası servis personeliyle iletişime geçmek ve servis personelinin rehberliğinde çalışmak en iyisidir:

Arıza Koşulları	Sorun nedeni	Çözüm
Makine ekranında görüntü yok	Güç Yok	Elektrik fişini, kablolarını, sigortayı kontrol edin
Beslerken Bant sıkışmış E03	Oluklu Tıkanma	Banttın çıkın, yabancı cisimleri temizleyin, düz bir şekilde kesin ve bantı tekrar girin.
	Düzensiz Kurşun	Banttın çıkın, düz bir şekilde kesin ve bantı tekrar girin.
E03 ile yalnızca bir bölüme girilebilir	Emme sensörü anormal	Bant sensörünü temizlemek ve bantı yeniden girmek için bir fırça kullanın
Cannot enter with E03	Besleme Motor Arızası	Servis personeli ile iletişime geçin
Getirilemiyor	Kılavuz ile besleme makarası arasında temas yok	Kemer tekrar girin ve geri yükleyin
	Değiştirme düğmesi başarısız oluyor.	Satış sonrası servis personeliyle iletişime geçin.
Eklemler sıkı bir şekilde bağlı değil	Kafa sıcaklığı çok düşük	Ütü başlığının sıcaklığını ayarlayın ve bağlantı yerinin ısıtılma durumunu gözlemleyin
Sıcak bağlantı noktalarında kırık bağlantılar	Sıcak kafa sıcaklığı çok yüksek	Ütü başlığının sıcaklığını ayarlayın ve bağlantının koptuğunu gözlemleyin
Bağlantı noktaları sıcak ve düzensiz bağlanmamış	ve kayan dilin konumu sabitlenmiştir.	Satış sonrası servis personeliyle iletişime geçin
Bağlama çok sıkı veya çok gevşek	Uygun olmayan bağlama sıklığı	Sızdırmazlığı seçmek için sıklık düğmesini veya anahtarını ayarlayın
Sıcak bağlantı yapılamaz, E02	Sıcak bağlantı yok	Servis personeli ile görüşün
Kayan dil ekranı sıfırlamaz E04	Slayt yabancı bir cisim tarafından engellendi	Yabancı maddeyle ilgilenin, Sıfırlamaya basın
	Kayan sensör veya motor arızası	Satış sonrası servis personeliyle iletişime geçin
Anormal Bant Eksik E05	Makinenin içinde kayış yok	Yeni bant makarasıyla değiştirin
	Eksik bant sensörü arızası	Satış sonrası servis personeliyle iletişime geçin
Çemberleme ekranı yok E06	Kayıplar olmadan çemberleme	olmadan veya küçük ilmekleri çemberlemeden tutmadan sıfırlama düğmesine basın
Birlikte verilen küçük nesneler ekranı E06	Daha büyük parametre ayarları	B dosyasının parametrelerini ayarlayın ve değeri azaltılır

⚠ E03, E04, E05, E06 arıza alarmından çıkmak için sıfırlama düğmesine basabilir. Yukarıdaki durum giderilemiyorsa lütfen derhal satış sonrası personel ile iletişime geçin.

Paket Listesi

N0.	Adı	Miktarı	N0.	ADI	Miktarı
1	Çemberleme Makinesi	1	5	Demetleme bölme A, B	1
2	Çemberleme Kemer	1	6	Beş yıldızlı sap	4
3	Güç Kablo	1	7	Makas, fırça	1
4	Ayak Anahtarı	1	8	Özet	1